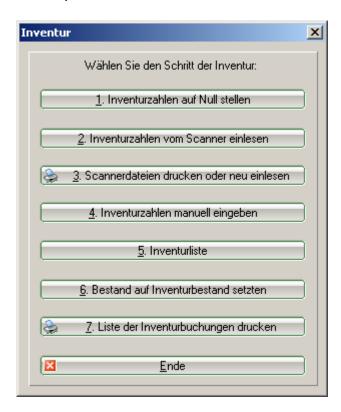
# **Inventory**

This function is used with the *merchandise management* module.

The inventory procedure essentially differs depending on whether you take the inventory manually or work with an inventory scanner. Steps 1, 4, 5, 6, 7 are important for manual stocktaking, For stocktaking with a scanner, work through steps 1, 2, 3, 5, 6, 7.

To start the stocktaking process in PC CADDIE, select the following in the main menu **Artikel/Inventur**:



The individual steps of the inventory are easy to see in this input window.

#### 1. set the inventory figures to zero

The physical inventory figures must be set to zero before each physical inventory. This is always necessary for manual stocktaking and for stocktaking with a scanner. To do this, click on the button 1. set the inventory figures to zero.

This step ensures that the physical inventory figures are not mixed with the old, saved figures from the physical inventory.

#### 2. read in inventory figures from the scanner

#### 3. print or re-read scanner files

These functions are only relevant for stocktaking with a scanner. For example, you scan a shelf and then read this data from the scanner into PC CADDIE. The description can be found below (depending on which inventory scanner you are using).

#### 4. enter inventory figures manually

This function is primarily intended for manual stocktaking. Count the items according to the previously printed item list and then enter the counted quantity per item under "Counted quantity". Then enter these counted stocks with the help of *Enter inventory figures manually* in PC CADDIE:



Select your first article by entering the search abbreviation or using the list function (F2), click **Next** and the following window appears:



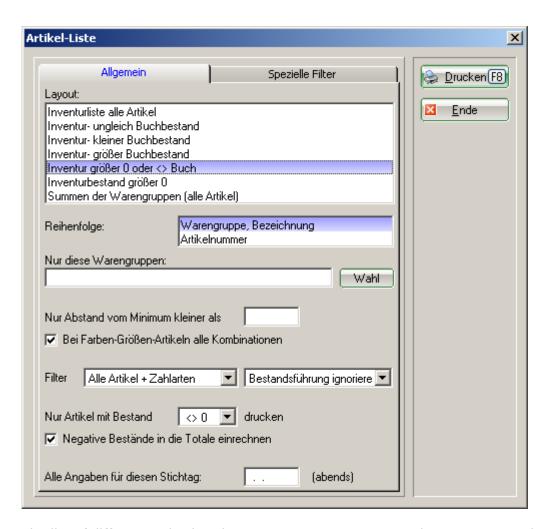
You enter the counted stock of this item, any difference is immediately displayed under "Inventory difference". After **OK** and **Next** the next article is displayed.

If you have a barcode scanner at the checkout, you also have the option of scanning the printed barcode on the item list at this point. Otherwise, select the items manually one after the other.

As soon as you have entered all inventory figures, you can close the window with **End** to exit the window.

#### 5. inventory list

Use this function to print out various evaluation and control lists to check the differences. The following window opens:



The list of differences is already preset: "Inventory greater than 0 or <> Buch"



Die relevanten Spalten sind hier mit 1 bis 4 gekennzeichnet.

- 1. Aktueller Bestand in PC CADDIE
- 2. Bestand laut gezählter Inventur
- 3. Differenz zwischen beiden Beständen

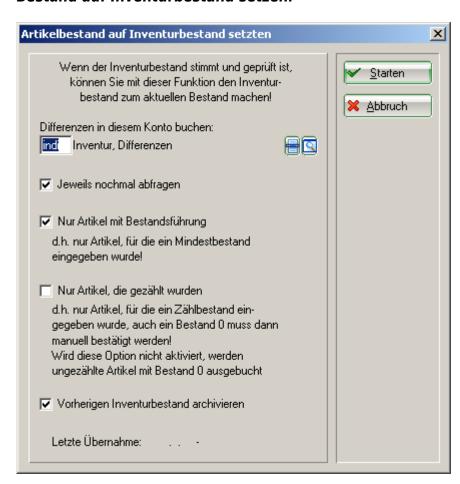
4. Differenz zwischen beiden Beständen mit dem Wert des Einkaufspreises

Mit **Ende** können Sie die Funktion verlassen.

Nachdem Sie die Listen kontolliert haben und eventuell nötige Korrekturen vorgenommen haben, z. B. sollten Sie natürlich keine Minusbestände übernehmen, können Sie die Inventurzahlen übernehmen.

#### 6. Bestand auf Inventurbestand setzen

Mit dieser Funktion verändern Sie den kompletten Artikelbestand Ihrer Gastronomie auf den neuen, gezählten und eingegebenen Inventurbestand. Um mögliche Differenzen zu verbuchen, legen Sie bitte vorab unter **Personen/...neu erfassen, ändern, löschen** eine neue Person an, die z.B. "Inventur, Differenzen" heißt und als Suchkennzeichen ein "i" hat. Danach klicken Sie auf Punkt 6 der Inventur **Bestand auf Inventurbestand setzen.** 



Es wird automatisch die neu angelegte Inventur-"Person" angewählt, damit auf deren Umsatzkonto die Inventurdifferenzen verbucht werden. Die weiteren Optionen können je nachdem – für welche Artikel Sie jetzt die Bestandszahl auf die Zählmenge verändern wollen – aktiviert bzw. deaktiviert werden. Der automatische Vorschlag entspricht dem üblichen Verfahren. Bitte lesen Sie die Auswahlmöglichkeiten genau und wenden Sie sich für Rückfragen bitte an den PC CADDIE Support. Aktivieren Sie die benötigten Optionen und bestätigen anschließend mit **Starten.** 

#### 7. Liste der Inventurbuchungen drucken

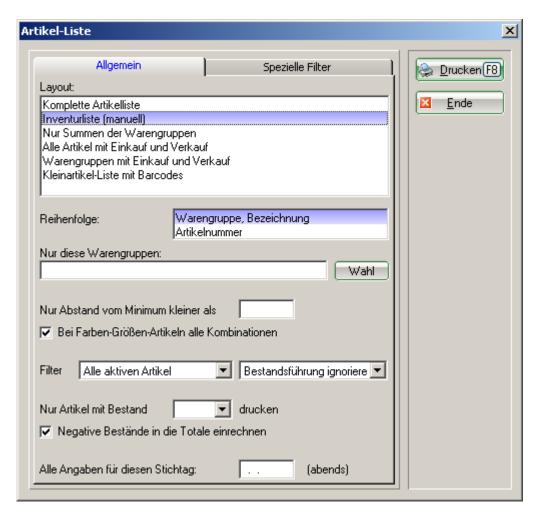
Zum Schluss können Sie die Korrekturbuchungen ausdrucken, wenn Sie dies wünschen. Die Inventur ist jetzt abgeschlossen. Die Artikelbestände wurden automatisch auf die Zählmenge gesetzt. Zur Kontrolle bzw. zur Überprüfung des neuen Anfangsbestandes können Sie unter

Artikel/Drucken.../Artikel-Liste verschiedene Artikel-Listen drucken.

Eventuelle Verkäufe während der Inventur werden sofort berücksichtigt, d.h. ein verkaufter Artikel wird auch im Inventurbestand automatisch um ein Stück verringert.

### **Manuelle Inventur**

Bei der manuellen Inventur drucken Sie sich zuerst **Artikel/Drucken.../Artikel-Liste** eine "Inventurliste (manuell)" aus:



Bei Bedarf können Sie hier unterschiedliche Optionen (bestimmte Warengruppen, Reihenfolge) einstellen, vorzugsweise wählen Sie lediglich "Alle aktiven Artikel" mit einem Bestand von "<> 0". This list contains a column *Counted quantity* column for entering the stock:

## Artikel-Liste GASTRO

Layout: Inventurliste (manuell)
Reihenfolge: Warengruppe, Bezeichnung
Warengruppen: GWEK

Warengruppen: GWEK
Bestand: <> 0
Alle aktiven Artikel

Alle didden Added					Stand: 07.02.11, 10:39 Uhr
Nr. Barcode	Zählmenge	Art.Nr.	Gruppe	Bezeichnung	VK S K
		N_0003010100	GWEK	Einkauf Rotwein - Dornfelder	0,00 N
2		N_0003010200	GWEK	Einkauf Rotwein - Chianti	0,00 N
3		N_0003010300	GWEK	Einkauf Rotwein - Merlot	0,00 N
PC CADDIE 2010 @ 1988-2008 Schmedding Soft	CADDIE 2010 @ 1988-2008 Schmedding Software Systeme GmbH				Golfclub Sonnenschein e.V., Bilderstadt

## **Inventory with laser scanner**

In catering establishments, stocktaking is usually carried out manually instead of using a scanner. If you still work with a scanner, please read the correct procedure here: Using an inventory scanner